



Trumpf-panelbukkeren er kommet godt fra start, fremhæver JB Metalindustri-direktør Jørgen Jensen (t.h.), der her ses ved maskinen sammen med teknisk salgskonsulent fra AVN Pladeteknik, Jan Nielsen (t.v.).

FULD FART PÅ TRUMPF-MASKINERNE I ØLSTYKKE

JB Metalindustri fik i september landets første Trumpf-panelbukker og samtidig et Kohler-retteværk, og sidst i november kom endnu en Trumpf-kantbukker med værktøjsveksler. Maskinerne er installeret i firmaets aktuelt opførte tredje produktionshal.

Af Thore Dam Mortensen

- ▶ På trods af Covid-19-krisen tegner 2020 til at blive et fornuftigt år, konstaterer direktør og ejer af den pladebearbejdende underleverandør JB Metalindustri A/S, Jørgen Jensen, der senest har ansat flere folk så den samlede medarbejderstyrke har rundet 62 personer.

Ølstykke-virksomheden, der netop er udvidet til om-

kring 6.000 produktionskvadratmeter under tag, har efter en nedgang i april, under nedlukningen af Danmark, indhentet meget af det tabte, og kører aktuelt produktion alle ugens dage herunder treholdsskift tre dage om ugen.

En del af travlheden skyldes en aktuel omorganisering af produktionen, hvor alle firmaets bukkecentre, her-

▶▶ Fortsættes side 82



Virksomheden råder i forvejen over flere Trumpf TruBend 5130-kantbukkere, og sidst i november kom så endnu en med automatisk værktøjsveksler.

...FULD FART PÅ TRUMPF-MASKINERNE I ØLSTYKKE

►► Fortsat fra side 80

under yderligere to maskiner, er blevet samlet i en netop opført 1.500 kvadratmeter stor hal.

I september blev eksempelvis den første Trumpf-panelbukker, der er leveret på dansk grund, installeret af AVN Pladeteknik A/S, ved ansvarlig teknisk salgskonsulent Jan Nielsen. Nærmere bestemt er der tale om modellen TruBend Center 7030, der byder på fuldautomatisk håndtering, samt ilægning og udtagning af emner.

Dertil kan nævnes features som vinkelkorrektion med producentens ACB-laser-enhed for godkendte emner fra først buk, offline-programmering med TechZone Fold-softwaren, en særlig to-akset emnemanipulator til positionering af pladeemnet, der giver mulighed for negative bukkevinkler, samt automatisk værktøjsveksling og meget mere.

Maskinen har Jørgen Jensen da også store forventninger til vil bidrage med for alvor at etablere panelbukning som et ekstra ben i tilbuddet til kunderne:

”Vi vil gerne være i front på teknologisiden og tilbyde de seneste muligheder inden for pladebearbejdning. Med panelbukkeren kan der laves emner, som ikke kan fremstilles rentabelt på andre måder. Og med Trumpf-maskinen får vi teknologi, vi kender særdeles godt i huset,” siger Jørgen Jensen.

TIENDE TRUMPF-BUKKECENTER

Men, det stopper ikke her. Sidst i november kom endnu en Trumpf-maskine inden for dørene i form af en Tru-

Bend 5130-kantbukker, der som en af de første i Danmark er udstyret med automatisk værktøjsveksler.

Dermed kommer virksomheden op og runder ti Trumpf-bukkecentre, hvor flere er udstyret med robot, der sammen med firmaets øvrige maskiner af samme fabrikat herunder flere laser-stanse-kombimaskiner og en fiberlaserskærer udgør ryggraden i produktionen.

”Ved at tilknytte en automatisk værktøjsveksler til maskinen tager vi endnu et skridt for at optimere vores bukkeoperationer, og ikke mindst vil den bidrage til et forbedret arbejdsmiljø for operatørerne med færre tunge løft,” siger Jørgen Jensen.

Endelig har firmaet i år, ligeledes som de første i Danmark, fået installeret et retteværk fra den tyske maskinproducent Kohler, der som de øvrige maskiner er leveret af AVN Pladeteknik.

Der er tale om modellen Peak Performer 30-1300 til emner såvel som råplader, der byder på et servoelektronisk maskinkoncept uden hydraulik og et innovativt kontrolsystem, som retter pladeemner pålideligt og præcist.

”Vi har kunder, der efterspørger fuld sikkerhed for spændingsfrie pladeemner som en forudsætning for at opnå den bedste kvalitet i de efterfølgende fremstillingstrin som svejsning og bukning med mere. Med denne investering sætter vi endnu en gang tyk streg under, at vi er på forkant med de seneste teknologier i branchen,” konstaterer Jørgen Jensen.