

Programmübersicht Wendeschneidplatten-Bohrer

						
Bohrtiefe	$2,5 \times D_c$	$1,3 \times D_c$	$3 \times D_c$	$5 \times D_c$	$7 \times D_c$	$10 \times D_c$
Bezeichnung	B4012C Xtra-tec®	B4011 Xtra-tec®	B4013 Xtra-tec®	B4015 Xtra-tec®	B4017 Xtra-tec®	B4010 Xtra-tec®
Ø-Bereich [mm]	12–29.99	12–25.99	12–37.99	12–37.99	12–37.99	18–24.99
Seite	B 198	B 200	B 202	B 204	B 208	B 212
						
						
Bohrtiefe	$2 \times D_c$	$3 \times D_c$			$4 \times D_c$	$5 \times D_c$
Bezeichnung	B4212 Xtra-tec®	B4213 Xtra-tec®	B4213.C Xtra-tec®	B4213.N Xtra-tec®	B4214 Xtra-tec®	B4215 Xtra-tec®
Ø-Bereich [mm]	13,5–59	13,5–59	16–45	65–80	17–59	17–59
Seite	B 214	B 220	B 226	B 228	B 230	B 236
						
						
Bohrtiefe	$2 \times D_c$	$3 \times D_c$	$4 \times D_c$			
Bezeichnung	B3212	B3213	B3214			
Ø-Bereich [mm]	10–18	10–18	10–18			
Seite	B 242	B 244	B 246			
						

Bezeichnungsschlüssel für Vollbohren

B421	2	F25	24	Z1	A57	R	3
1	2	3	4	5	6	7	8

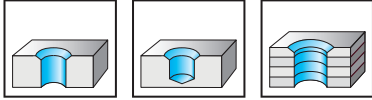
1	2	3	4
Walter Wendeschneidplattenbezeichnung	Bohrtiefe (L/D-Verhältnis)	Schaftvariante und Durchmesser	Nenndurchmesser [mm]
B421 Xtra-tec® Insert Drill B401 Xtra-tec® Point Drill B321 Stardrill	2 × D _c 3 × D _c 4 × D _c 5 × D _c	C Walter Capto™ ISO 26623 DF Kombischaft DIN 1835 B + DIN 6535 HE F Zylinderschaft mit Spannfläche N NCT T ScrewFit UF Inch Z Zylinderschaft ohne Spannfläche	

5	6	7	8
Effektive Zähnezahl	Bohrtiefe [mm]	Schneidrichtung	Plattengröße
		R rechtsschneidend	nur Xtra-tec® Insert Drill

Walter Select Wendeschneidplatten-Bohrer

Bohrtiefe	2,5×D _c	1,3×D _c	3×D _c	5×D _c	7×D _c				
Bezeichnung	B4012C Xtra-tec®	B4011 Xtra-tec®	B4013 Xtra-tec®	B4015 Xtra-tec®	B4017 Xtra-tec®				
Ø-Bereich [mm]	12–29.99	12–25.99	12–37.99	12–37.99	12–37.99				
Seite	B 198	B 200	B 202	B 204	B 208				
P Stahl	••	••	••	••	••				
M Nichtrostender Stahl	••	••	••	••	•				
K Gusseisen	••	••	••	••	••				
N NE-Metalle	••	••	••	••	••				
S Schwer zerspanbare Werkstoffe	••	••	••	•	•				
H Harte Werkstoffe									
O Andere									
Wendeschneidplatten									
Type	P600 . -D12, .. TC .. 11020 .. P600 . -D14, .. P600 . -D15,	P600 . -D12, .. P600 . -D13, .. P600 . -D14, .. P600 . -D15,	P600 . -D12, .. P600 . -D13, .. P600 . -D14, .. P600 . -D15,	P600 . -D12, .. P600 . -D13, .. P600 . -D14, .. P600 . -D15,	P600 . -D12, .. P600 . -D13, .. P600 . -D14, .. P600 . -D15,	P600 . -D12, .. P600 . -D13, .. P600 . -D14, .. P600 . -D15,			

Kernlochbohrer
B4012C
Xtra-tec®



D_c 12- 29,99	$2,5 \times D_c$	90°	140°	Z=2
-----------------------	------------------	-----	------	-----

	P	M	K	N	S	H	O
B4012C	●	●	●	●	●		

Werkzeug	Bezeichnung	D_c mm	D_1 mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Anz WSP	Type
Zylinderschaft mit Fläche 	B4012C.F20.12,0.Z02.35R	12	23,7	35,2	68	50	20	30	0,21	1 2	P600 . -D12, .. TC .. 11020 ..
	B4012C.F20.14,0.Z02.40R	14	25,7	40,6	76	50	20	30	0,23	1 2	P600 . -D14, .. TC .. 11020 ..
	B4012C.F20.15,0.Z02.44R	15	26,7	46,7	80	50	20	30	0,25	1 2	P600 . -D15, .. TC .. 11020 ..
	B4012C.F20.17,0.Z02.48R	17	28,7	48,6	88	50	20	30	0,28	1 2	P600 . -D17, .. TC .. 11020 ..
	B4012C.F20.19,0.Z02.52R	19	30,7	52,5	96	50	20	30	0,31	1 2	P600 . -D19, .. TC .. 11020 ..
Zylinderschaft mit Fläche 	B4012C.F20.21,0.Z02.55R	21	32,7	55,3	104	50	20	30	0,34	1 2	P600 . -D21, .. TC .. 11020 ..
	B4012C.F25.24,0.Z02.61R	24	43,4	61,4	117	56	25	35	0,6	1 2	P600 . -D24, .. TC .. 16T3 ..
	B4012C.F25.26,0.Z02.66R	26	45,4	66,7	125	56	25	35	0,65	1 2	P600 . -D26, .. TC .. 16T3 ..
	B4012C.F32.29,0.Z02.71R	29	48,4	72,3	138	60	32	42	1,05	1 2	P600 . -D29, .. TC .. 16T3 ..

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile		12	14-15	17	19	21	24	26	29
D _c [mm]									
	Spannschraube für Bohrspitze P600. Anzugsdrehmoment	FS1396 (Torx 7IP) 1,2 Nm	FS1397 (Torx 8IP) 2,0 Nm	FS1398 (Torx 8IP) 2,0 Nm	FS1399 (Torx 15IP) 4,0 Nm	FS1400 (Torx 20IP) 5,0 Nm	FS1402 (Torx 20IP) 5,0 Nm	FS1403 (Torx 25IP) 5,5 Nm	FS1404 (Torx 25IP) 5,5 Nm
	Spannschraube für Fassschneide TC.. Anzugsdrehmoment	FS2061 (Torx 7IP) 0,9 Nm	FS2061 (Torx 7IP) 0,9 Nm	FS2061 (Torx 7IP) 0,9 Nm	FS2061 (Torx 7IP) 0,9 Nm	FS2061 (Torx 7IP) 0,9 Nm	FS2063 (Torx 15IP) 3,0 Nm	FS2063 (Torx 15IP) 3,0 Nm	FS2063 (Torx 15IP) 3,0 Nm

Zubehör		D _c [mm]	12	14-17	19	21-24	26-29
	Drehmomentquergriff Anzugsdrehmoment						FS2041 4,5-14 Nm
	Drehmoment-Schraubendreher, analog Anzugsdrehmoment		FS2001 0,4-1,2 Nm	FS2003 1,5-5,0 Nm	FS2003 1,5-5,0 Nm	FS2003 1,5-5,0 Nm	
	Wechselklinge		FS2011 (Torx 7IP)	FS2012 (Torx 8IP)	FS2014 (Torx 15IP)	FS2015 (Torx 20IP)	FS2049 (Torx 25IP)
	Fähnchenschlüssel		FS1490 (Torx 7IP)				
	Schraubendreher			FS1483 (Torx 8IP)	FS1485 (Torx 15IP)	FS1486 (Torx 20IP)	FS1487 (Torx 25IP)

Bohrspitzen		D _c mm	P HC	M HC	K HC	N HC	S HC								
Bezeichnung			WPP45C	WMP35	WMP35	WKK45C	WNN25	WMP35							
	P6001-D..	12-29,77													
	P6003-D..	12-29,77													
	P6004-D..	12-29,5													
	P6005-D..	12-29,77													

Fasplatten TC .. – siehe positive Wendeschneidplatten

HC = beschichtetes Hartmetall

WALTER SELECT

Stabilität von Maschine,
Werkstück und Aufspannung

sehr gut

gut

mäßig

Hauptanwendung
weitere Anwendung

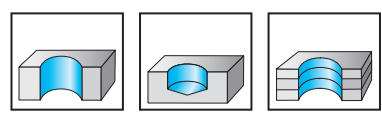
B 180

D 1

B 444

B 456

Vollbohrer
B4011
Xtra-tec®



D_c 12- 25,99	$1,3 \times D_c$	140°	Z=2
-----------------------	------------------	-------------	-----

	P	M	K	N	S	H	O
B4011	●	●	●	●	●		

Werkzeug		D_c mm	L_c mm	l_4 mm	d_1 mm	kg	Anz WSP	Type
ScrewFit 	B4011.T14.12,0.Z02.15R	12	18	47,6	T14	0,04	1	P600 . -D12, ..
	B4011.T14.13,0.Z02.17R	13	19	49,9	T14	0,05	1	P600 . -D13, ..
	B4011.T14.14,0.Z02.18R	14	21	52,2	T14	0,05	1	P600 . -D14, ..
	B4011.T18.15,0.Z02.19R	15	22	54,5	T18	0,08	1	P600 . -D15, ..
	B4011.T18.16,0.Z02.21R	16	24	56,8	T18	0,09	1	P600 . -D16, ..
	B4011.T18.17,0.Z02.22R	17	25	59,1	T18	0,09	1	P600 . -D17, ..
	B4011.T18.18,0.Z02.23R	18	27	61,4	T18	0,09	1	P600 . -D18, ..
	B4011.T22.19,0.Z02.24R	19	28	63,7	T22	0,12	1	P600 . -D19, ..
	B4011.T22.20,0.Z02.26R	20	30	66	T22	0,13	1	P600 . -D20, ..
	B4011.T22.21,0.Z02.27R	21	31	68,3	T22	0,14	1	P600 . -D21, ..
	B4011.T22.22,0.Z02.28R	22	33	71,6	T22	0,16	1	P600 . -D22, ..
	B4011.T28.23,0.Z02.30R	23	34	73,9	T28	0,22	1	P600 . -D23, ..
	B4011.T28.24,0.Z02.31R	24	36	76,2	T28	0,23	1	P600 . -D24, ..
	B4011.T28.25,0.Z02.32R	25	37	78,5	T28	0,25	1	P600 . -D25, ..

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

D _c [mm]	12-13	14-15	16-17	18-19	20-21	22-23	24-25
Spannschraube für Bohrspitze Anzugsdrehmoment	FS1396 (Torx 7IP) 1,2 Nm	FS1397 (Torx 8IP) 2,0 Nm	FS1398 (Torx 8IP) 2,0 Nm	FS1399 (Torx 15IP) 4,0 Nm	FS1400 (Torx 20IP) 5,0 Nm	FS1401 (Torx 20IP) 5,0 Nm	FS1402 (Torx 20IP) 5,0 Nm

Zubehör

D _c [mm]	12-13	14-17	18-19	20-25
Drehmoment-Schraubendreher, analog Anzugsdrehmoment	FS2001 0,4-1,2 Nm	FS2003 1,5-5,0 Nm	FS2003 1,5-5,0 Nm	FS2003 1,5-5,0 Nm
Wechselklinge	FS2011 (Torx 7IP)	FS2012 (Torx 8IP)	FS2014 (Torx 15IP)	FS2015 (Torx 20IP)
Fähnchenschlüssel	FS1490 (Torx 7IP)			
Schraubendreher		FS1483 (Torx 8IP)	FS1485 (Torx 15IP)	FS1486 (Torx 20IP)

Bohrspitzen

Bezeichnung	D _c mm	Material									
		P	M	K	N	S					
		HC	HC	HC	HC	HC					
		WPP45C	WMP35	WMP35	WKK45C	WNN25	WMP35				
P6001-D..	12-25,8	☒									
P6003-D..	12-25,8		☒	☒		☒					
P6004-D..	12-25,5					☒					
P6005-D..	12-25,8			☒							

HC = beschichtetes Hartmetall

WALTER SELECT

Stabilität von Maschine, Werkstück und Aufspannung

☺
sehr gut

☹
gut

☹
mäßig

•• Hauptanwendung

• weitere Anwendung

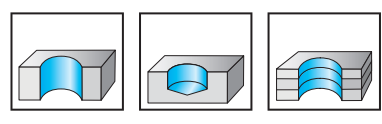
B 180

D 1

B 444

B 456

**Vollbohrer
B4013
Xtra-tec®**



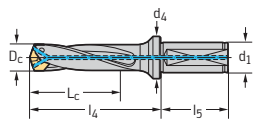
D_c 12- 37,99	$3 \times D_c$	140°	Z = 2
-----------------------	----------------	------	-------

B4013

P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●		

Werkzeug

Zylinderschaft mit Fläche



Bezeichnung	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Anz WSP	Type
B4013.F20.12,0.Z02.36R	12	38	68	50	20	30	0,22	1	P600 . -D12, ..
B4013.F20.13,0.Z02.39R	13	41	72	50	20	30	0,22	1	P600 . -D13, ..
B4013.F20.14,0.Z02.42R	14	45	76	50	20	30	0,22	1	P600 . -D14, ..
B4013.F20.15,0.Z02.45R	15	48	80	50	20	30	0,25	1	P600 . -D15, ..
B4013.F20.16,0.Z02.48R	16	51	84	50	20	30	0,25	1	P600 . -D16, ..
B4013.F20.17,0.Z02.51R	17	54	88	50	20	30	0,26	1	P600 . -D17, ..
B4013.F20.18,0.Z02.54R	18	57	92	50	20	30	0,28	1	P600 . -D18, ..
B4013.F20.19,0.Z02.57R	19	61	96	50	20	30	0,29	1	P600 . -D19, ..
B4013.F20.20,0.Z02.60R	20	64	100	50	20	30	0,31	1	P600 . -D20, ..
B4013.F20.21,0.Z02.63R	21	67	104	50	20	30	0,33	1	P600 . -D21, ..
B4013.F25.22,0.Z02.66R	22	70	109	56	25	35	0,48	1	P600 . -D22, ..
B4013.F25.23,0.Z02.69R	23	73	113	56	25	35	0,5	1	P600 . -D23, ..
B4013.F25.24,0.Z02.72R	24	76	117	56	25	35	0,52	1	P600 . -D24, ..
B4013.F25.25,0.Z02.75R	25	80	121	56	25	35	0,55	1	P600 . -D25, ..
B4013.F25.26,0.Z02.78R	26	83	125	56	25	35	0,58	1	P600 . -D26, ..
B4013.F25.27,0.Z02.81R	27	86	129	56	25	35	0,62	1	P600 . -D27, ..
B4013.F32.28,0.Z02.84R	28	89	134	60	32	42	0,85	1	P600 . -D28, ..
B4013.F32.29,0.Z02.87R	29	92	138	60	32	42	0,89	1	P600 . -D29, ..
B4013.F32.30,0.Z02.90R	30	95	142	60	32	42	0,95	1	P600 . -D30, ..
B4013.F32.31,0.Z02.93R	31	99	146	60	32	42	1	1	P600 . -D31, ..
B4013.F40.32,0.Z02.96R	32	102	150	70	40	50	1,28	1	P600 . -D32, ..
B4013.F40.33,0.Z02.99R	33	105	154	70	40	50	1,33	1	P600 . -D33,0 ..
B4013.F40.34,0.Z02.102R	34	108	158	70	40	50	1,38	1	P600 . -D34,0 ..
B4013.F40.35,0.Z02.105R	35	111	162	70	40	50	1,45	1	P600 . -D35,0 ..
B4013.F40.36,0.Z02.108R	36	115	166	70	40	50	1,48	1	P600 . -D36,0 ..
B4013.F40.37,0.Z02.111R	37	118	170	70	40	50	1,54	1	P600 . -D37, ..

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

D _c [mm]	12-13	14-15	16-17	18-19	20-21	22-23	24-25	26-27	28-33	34-37	
	Spannschraube für Bohrspitze	FS1396 (Torx 7IP)	FS1397 (Torx 8IP)	FS1398 (Torx 8IP)	FS1399 (Torx 15IP)	FS1400 (Torx 20IP)	FS1401 (Torx 20IP)	FS1402 (Torx 20IP)	FS1403 (Torx 25IP)	FS1404 (Torx 25IP)	FS2159 (Torx 25IP)
	Anzugsdrehmoment	1,2 Nm	2,0 Nm	2,0 Nm	4,0 Nm	5,0 Nm	5,0 Nm	5,0 Nm	5,5 Nm	5,5 Nm	5,5 Nm

Zubehör

D _c [mm]	12-13	14-17	18-19	20-25	26-37
	Drehmomentquergriff Anzugsdrehmoment				FS2041 4,5-14 Nm
	Drehmoment-Schraubendreher, analog Anzugsdrehmoment	FS2001 0,4-1,2 Nm	FS2003 1,5-5,0 Nm	FS2003 1,5-5,0 Nm	FS2003 1,5-5,0 Nm
	Wechselklinge	FS2011 (Torx 7IP)	FS2012 (Torx 8IP)	FS2014 (Torx 15IP)	FS2015 (Torx 20IP) FS2049 (Torx 25IP)
	Fähnenschlüssel	FS1490 (Torx 7IP)			
	Schraubendreher		FS1483 (Torx 8IP)	FS1485 (Torx 15IP)	FS1486 (Torx 20IP) FS1487 (Torx 25IP)

Bohrspitzen

Bezeichnung	D _c mm	P		M		K		N		S								
		HC	WPP45C	HC	WMP35	HC	WMP35	HC	WKK45C	HC	WNN25	HC	WMP35					
P6001-D..	12-37,99	☒																
P6003-D..	12-37,99		☒	☒														
P6004-D..	12-31,5								☒									
P6005-D..	12-37,99							☒										

HC = beschichtetes Hartmetall

WALTER SELECT

Stabilität von Maschine,
Werkstück und Aufspannung

☺
sehr gut

😊
gut

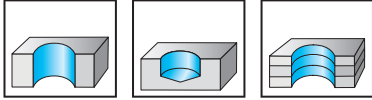
😐
mäßig

☘
Haupt-
anwendung

•
weitere
Anwendung



**Vollbohrer
B4015
Xtra-tec®**

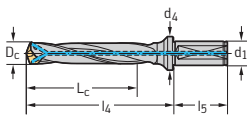


D_c 12- 37,99	$5 \times D_c$	140°	$Z = 2$
-----------------------	----------------	-------------	---------

	P	M	K	N	S	H	O
B4015	●	●	●	●	●		

Werkzeug

Zylinderschaft mit Fläche



Bezeichnung	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Anz WSP	Type
B4015.F20.12,0.Z02.60R	12	62	92	50	20	30	0,22	1	P600 .-D12, ..
B4015.F20.13,0.Z02.65R	13	67	98	50	20	30	0,25	1	P600 .-D13, ..
B4015.F20.14,0.Z02.70R	14	73	104	50	20	30	0,25	1	P600 .-D14, ..
B4015.F20.15,0.Z02.75R	15	78	110	50	20	30	0,26	1	P600 .-D15, ..
B4015.F20.16,0.Z02.80R	16	83	116	50	20	30	0,28	1	P600 .-D16, ..
B4015.F20.17,0.Z02.85R	17	88	122	50	20	30	0,26	1	P600 .-D17, ..
B4015.F20.18,0.Z02.90R	18	93	128	50	20	30	0,3	1	P600 .-D18, ..
B4015.F20.19,0.Z02.95R	19	98	134	50	20	30	0,32	1	P600 .-D19, ..
B4015.F20.20,0.Z02.100R	20	104	140	50	20	30	0,35	1	P600 .-D20, ..
B4015.F20.21,0.Z02.105R	21	109	146	50	20	30	0,38	1	P600 .-D21, ..
B4015.F25.22,0.Z02.110R	22	114	153	56	25	35	0,53	1	P600 .-D22, ..
B4015.F25.23,0.Z02.115R	23	119	159	56	25	35	0,57	1	P600 .-D23, ..
B4015.F25.24,0.Z02.120R	24	124	165	56	25	35	0,6	1	P600 .-D24, ..
B4015.F25.25,0.Z02.125R	25	130	171	56	25	35	0,65	1	P600 .-D25, ..
B4015.F25.26,0.Z02.130R	26	135	177	56	25	35	0,69	1	P600 .-D26, ..
B4015.F25.27,0.Z02.135R	27	140	183	56	25	35	0,69	1	P600 .-D27, ..
B4015.F32.28,0.Z02.140R	28	145	190	60	32	42	0,99	1	P600 .-D28, ..
B4015.F32.29,0.Z02.145R	29	150	196	60	32	42	1,05	1	P600 .-D29, ..
B4015.F32.30,0.Z02.150R	30	155	202	60	32	42	1,12	1	P600 .-D30, ..
B4015.F32.31,0.Z02.155R	31	161	208	60	32	42	1,2	1	P600 .-D31, ..
B4015.F40.32,0.Z02.160R	32	166	214	70	40	50	1,54	1	P600 .-D32, ..
B4015.F40.33,0.Z02.165R	33	171	220	70	40	50	1,6	1	P600 .-D33,0 ..
B4015.F40.34,0.Z02.170R	34	176	226	70	40	50	1,69	1	P600 .-D34,0 ..
B4015.F40.35,0.Z02.175R	35	181	232	70	40	50	1,78	1	P600 .-D35,0 ..
B4015.F40.36,0.Z02.180R	36	187	238	70	40	50	1,83	1	P600 .-D36,0 ..
B4015.F40.37,0.Z02.185R	37	192	244	70	40	50	1,92	1	P600 .-D37, ..

Einbauteile

D _c [mm]	12-13	14-15	16-17	18-19	20-21	22-23	24-25	26-27	28-33	34-35	
	Spannschraube für Bohrspitze	FS1396 (Torx 7IP)	FS1397 (Torx 8IP)	FS1398 (Torx 8IP)	FS1399 (Torx 15IP)	FS1400 (Torx 20IP)	FS1401 (Torx 20IP)	FS1402 (Torx 20IP)	FS1403 (Torx 25IP)	FS1404 (Torx 25IP)	FS2159 (Torx 25IP)
	Anzugsdrehmoment	1,2 Nm	2,0 Nm	2,0 Nm	4,0 Nm	5,0 Nm	5,0 Nm	5,0 Nm	5,5 Nm	5,5 Nm	5,5 Nm

Zubehör

D _c [mm]	12-13	14-17	18-19	20-25	26-35
	Drehmomentquergriff Anzugsdrehmoment				FS2041 4,5-14 Nm
	Drehmoment-Schraubendreher, analog Anzugsdrehmoment	FS2001 0,4-1,2 Nm	FS2003 1,5-5,0 Nm	FS2003 1,5-5,0 Nm	FS2003 1,5-5,0 Nm
	Wechselklinge	FS2011 (Torx 7IP)	FS2012 (Torx 8IP)	FS2014 (Torx 15IP)	FS2015 (Torx 20IP)
	Fähnenschlüssel	FS1490 (Torx 7IP)			
	Schraubendreher		FS1483 (Torx 8IP)	FS1485 (Torx 15IP)	FS1486 (Torx 20IP)

Bohrspitzen

Bezeichnung	D _c mm	P		M		K		N		S							
		HC		HC		HC		HC		HC							
		WPP45C	WMP35	WMP35	WMP35	WKK45C	WNN25	WMP35									
P6001-D..	12-37,99	☒															
P6003-D..	12-37,99		☒	☒													
P6004-D..	12-31,5								☒								
P6005-D..	12-37,99					☒											

HC = beschichtetes Hartmetall

WALTER SELECT

Stabilität von Maschine,
Werkstück und Aufspannung

☺
sehr gut

😊
gut

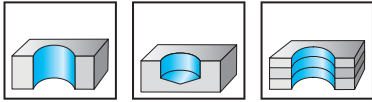
😐
mäßig

☘
Haupt-
anwendung

•
weitere
Anwendung



**Vollbohrer
B4015
Xtra-tec®**

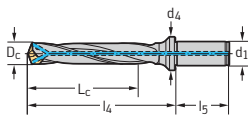


D_c 12- 31,99	$5 \times D_c$	140°	$Z = 2$
-----------------------	----------------	-------------	---------

	P	M	K	N	S	H	O
B4015	●	●	●	●	●		

Werkzeug

Zylinderschaft mit Bund



Bezeichnung	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Anz WSP	Type
B4015.ZB20.12.0.Z02.60R	12	62	92	50	20	30	0,22	1	P600 . -D12, ..
B4015.ZB20.13.0.Z02.65R	13	67	98	50	20	30	0,24	1	P600 . -D13, ..
B4015.ZB20.14.0.Z02.70R	14	73	104	50	20	30	0,25	1	P600 . -D14, ..
B4015.ZB20.15.0.Z02.75R	15	78	110	50	20	30	0,27	1	P600 . -D15, ..
B4015.ZB20.16.0.Z02.80R	16	83	116	50	20	30	0,28	1	P600 . -D16, ..
B4015.ZB20.17.0.Z02.85R	17	88	122	50	20	30	0,30	1	P600 . -D17, ..
B4015.ZB20.18.0.Z02.90R	18	93	128	50	20	30	0,3	1	P600 . -D18, ..
B4015.ZB20.19.0.Z02.95R	19	98	134	50	20	30	0,33	1	P600 . -D19, ..
B4015.ZB20.20.0.Z02.100R	20	104	140	50	20	30	0,36	1	P600 . -D20, ..
B4015.ZB20.21.0.Z02.105R	21	109	146	50	20	30	0,39	1	P600 . -D21, ..
B4015.ZB25.22.0.Z02.110R	22	114	153	56	25	35	0,54	1	P600 . -D22, ..
B4015.ZB25.23.0.Z02.115R	23	119	159	56	25	35	0,58	1	P600 . -D23, ..
B4015.ZB25.24.0.Z02.120R	24	124	165	56	25	35	0,61	1	P600 . -D24, ..
B4015.ZB25.25.0.Z02.125R	25	130	171	56	25	35	0,65	1	P600 . -D25, ..
B4015.ZB25.26.0.Z02.130R	26	135	177	56	25	35	0,7	1	P600 . -D26, ..
B4015.ZB25.27.0.Z02.135R	27	140	183	56	25	35	0,75	1	P600 . -D27, ..
B4015.ZB32.28.0.Z02.140R	28	145	190	60	32	42	1	1	P600 . -D28, ..
B4015.ZB32.29.0.Z02.145R	29	150	196	60	32	42	1,06	1	P600 . -D29, ..
B4015.ZB32.30.0.Z02.150R	30	155	202	60	32	42	1,13	1	P600 . -D30, ..
B4015.ZB32.31.0.Z02.155R	31	161	208	60	32	42	1,2	1	P600 . -D31, ..

Einbauteile

D _c [mm]	12-13	14-15	16-17	18-19	20-21	22-23	24-25	26-27	28-33	34-35	
	Spannschraube für Bohrspitze	FS1396 (Torx 7IP)	FS1397 (Torx 8IP)	FS1398 (Torx 8IP)	FS1399 (Torx 15IP)	FS1400 (Torx 20IP)	FS1401 (Torx 20IP)	FS1402 (Torx 20IP)	FS1403 (Torx 25IP)	FS1404 (Torx 25IP)	FS2159 (Torx 25IP)
	Anzugsdrehmoment	1,2 Nm	2,0 Nm	2,0 Nm	4,0 Nm	5,0 Nm	5,0 Nm	5,0 Nm	5,5 Nm	5,5 Nm	5,5 Nm

Zubehör

D _c [mm]	12-13	14-17	18-19	20-25	26-35
	Drehmomentquergriff Anzugsdrehmoment				FS2041 4,5-14 Nm
	Drehmoment-Schraubendreher, analog Anzugsdrehmoment		FS2001 0,4-1,2 Nm	FS2003 1,5-5,0 Nm	FS2003 1,5-5,0 Nm
	Wechselklinge		FS2011 (Torx 7IP)	FS2012 (Torx 8IP)	FS2014 (Torx 15IP)
	Fähnenschlüssel		FS1490 (Torx 7IP)		
	Schraubendreher			FS1483 (Torx 8IP)	FS1485 (Torx 15IP)

Bohrspitzen

Bezeichnung	D _c mm	P		M		K		N		S	
		HC	WPP45C	HC	WMP35	HC	WMP35	HC	WNN25	HC	WMP35
P6001-D..	12-31,99	☒									
P6003-D..	12-31,99		☒	☒							
P6004-D..	12-31,5						☒				
P6005-D..	12-31,99					☒					

HC = beschichtetes Hartmetall

WALTER SELECT

Stabilität von Maschine,
Werkstück und Aufspannung

☺
sehr gut

😊
gut

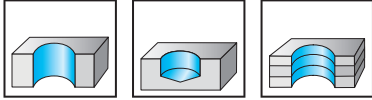
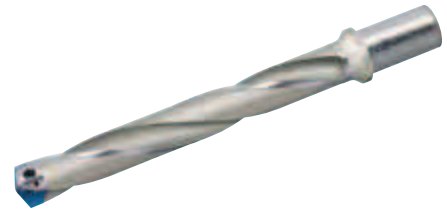
😐
mäßig

☘
Haupt-
anwendung

•
weitere
Anwendung



Vollbohrer B4017 Xtra-tec®

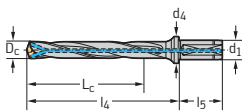


D_c 12- 37,99	$7 \times D_c$	140°	$Z = 2$
-----------------------	----------------	-------------	---------

	P	M	K	N	S	H	O
B4017	●	●	●	●	●		

Werkzeug

Zylinderschaft mit Fläche



Bezeichnung	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	kg	Anz WSP	Type
B4017.F20.12,0.Z02.84R	12	86	116	50	20	30	0,23	1	P600 . -D12, ..
B4017.F20.13,0.Z02.91R	13	93	124	50	20	30	0,25	1	P600 . -D13, ..
B4017.F20.14,0.Z02.98R	14	101	132	50	20	30	0,27	1	P600 . -D14, ..
B4017.F20.15,0.Z02.105R	15	108	140	50	20	30	0,29	1	P600 . -D15, ..
B4017.F20.16,0.Z02.112R	16	115	148	50	20	30	0,31	1	P600 . -D16, ..
B4017.F20.17,0.Z02.119R	17	122	156	50	20	30	0,35	1	P600 . -D17, ..
B4017.F20.18,0.Z02.126R	18	126	164	50	20	30	0,34	1	P600 . -D18, ..
B4017.F20.19,0.Z02.133R	19	136	172	50	20	30	0,37	1	P600 . -D19, ..
B4017.F20.20,0.Z02.140R	20	144	180	50	20	30	0,41	1	P600 . -D20, ..
B4017.F20.21,0.Z02.147R	21	151	188	50	20	30	0,45	1	P600 . -D21, ..
B4017.F25.22,0.Z02.154R	22	158	197	56	25	35	0,62	1	P600 . -D22, ..
B4017.F25.23,0.Z02.161R	23	165	205	56	25	35	0,66	1	P600 . -D23, ..
B4017.F25.24,0.Z02.168R	24	172	213	56	25	35	0,71	1	P600 . -D24, ..
B4017.F25.25,0.Z02.175R	25	180	221	56	25	35	0,76	1	P600 . -D25, ..
B4017.F25.26,0.Z02.182R	26	187	229	56	25	35	0,82	1	P600 . -D26, ..
B4017.F25.27,0.Z02.189R	27	194	237	56	25	35	0,89	1	P600 . -D27, ..
B4017.F32.28,0.Z02.196R	28	201	246	60	32	42	1,16	1	P600 . -D28, ..
B4017.F32.29,0.Z02.203R	29	208	254	60	32	42	1,24	1	P600 . -D29, ..
B4017.F32.30,0.Z02.210R	30	215	262	60	32	42	1,24	1	P600 . -D30, ..
B4017.F32.31,0.Z02.217R	31	223	270	60	32	42	1,42	1	P600 . -D31, ..
B4017.F40.32,0.Z02.224R	32	230	278	70	40	50	1,73	1	P600 . -D32, ..
B4017.F40.33,0.Z02.231R	33	237	286	70	40	50	1,82	1	P600 . -D33,0 ..
B4017.F40.34,0.Z02.238R	34	244	294	70	40	50	1,94	1	P600 . -D34,0 ..
B4017.F40.35,0.Z02.245R	35	251	302	70	40	50	2,05	1	P600 . -D35,0 ..
B4017.F40.36,0.Z02.252R	36	259	310	70	40	50	2,14	1	P600 . -D36,0 ..
B4017.F40.37,0.Z02.259R	37	266	318	70	40	50	2,28	1	P600 . -D37, ..

Zentrierbohrung mit einem B 4013 bzw. NC-Anbohrer empfohlen
Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

D _c [mm]	12-13	14-15	16-17	18-19	20-21	22-23	24-25	26-27	28-33	34-37	
	Spannschraube für Bohrspitze	FS1396 (Torx 7IP)	FS1397 (Torx 8IP)	FS1398 (Torx 8IP)	FS1399 (Torx 15IP)	FS1400 (Torx 20IP)	FS1401 (Torx 20IP)	FS1402 (Torx 20IP)	FS1403 (Torx 25IP)	FS1404 (Torx 25IP)	FS2159 (Torx 25IP)
	Anzugsdrehmoment	1,2 Nm	2,0 Nm	2,0 Nm	4,0 Nm	5,0 Nm	5,0 Nm	5,0 Nm	5,5 Nm	5,5 Nm	5,5 Nm

Zubehör

D _c [mm]	12-13	14-17	18-19	20-25	26-37
	Drehmomentquergriff Anzugsdrehmoment				FS2041 4,5-14 Nm
	Drehmoment-Schraubendreher, analog Anzugsdrehmoment		FS2001 0,4-1,2 Nm	FS2003 1,5-5,0 Nm	FS2003 1,5-5,0 Nm
	Wechselklinge		FS2011 (Torx 7IP)	FS2012 (Torx 8IP)	FS2014 (Torx 15IP)
	Fähnenschlüssel		FS1490 (Torx 7IP)		
	Schraubendreher			FS1483 (Torx 8IP)	FS1485 (Torx 15IP)

Bohrspitzen

Bezeichnung	D _c mm	P		M		K		N		S	
		HC	WPP45C	HC	WMP35	HC	WMP35	HC	WNN25	HC	WMP35
P6001-D..	12-37,99	☒									
P6003-D..	12-37,99		☒	☒							
P6004-D..	12-31,5						☒				
P6005-D..	12-37,99				☒						

HC = beschichtetes Hartmetall

WALTER SELECT

Stabilität von Maschine,
Werkstück und Aufspannung

☺
sehr gut

😊
gut

😐
mäßig

☘
Haupt-
anwendung

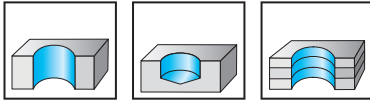
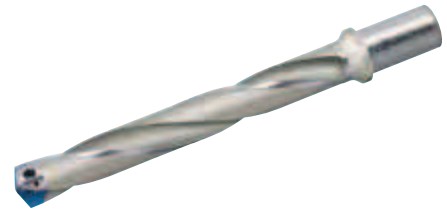
•
weitere
Anwendung



Vollbohrer

B4017

Xtra-tec®

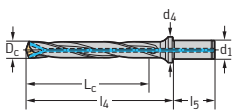



D_c 12- 31,99	$7 \times D_c$	140°	$Z = 2$
-----------------------	----------------	-------------	---------

	P	M	K	N	S	H	O
B4017	●	●	●	●	●		

Werkzeug

Zylinderschaft mit Bund



Bezeichnung	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	 kg	Anz WSP	Type
B4017.ZB20.12.0.Z02.84R	12	86	116	50	20	30	0,24	1	P600 . -D12, ..
B4017.ZB20.13.0.Z02.91R	13	93	124	50	20	30	0,26	1	P600 . -D13, ..
B4017.ZB20.14.0.Z02.98R	14	101	132	50	20	30	0,27	1	P600 . -D14, ..
B4017.ZB20.15.0.Z02.105R	15	108	140	50	20	30	0,31	1	P600 . -D15, ..
B4017.ZB20.16.0.Z02.112R	16	115	148	50	20	30	0,31	1	P600 . -D16, ..
B4017.ZB20.17.0.Z02.119R	17	122	156	50	20	30	0,34	1	P600 . -D17, ..
B4017.ZB20.18.0.Z02.126R	18	133	164	50	20	30	0,34	1	P600 . -D18, ..
B4017.ZB20.19.0.Z02.133R	19	136	172	50	20	30	0,37	1	P600 . -D19, ..
B4017.ZB20.20.0.Z02.140R	20	144	180	50	20	30	0,41	1	P600 . -D20, ..
B4017.ZB20.21.0.Z02.147R	21	151	188	50	20	30	0,45	1	P600 . -D21, ..
B4017.ZB25.22.0.Z02.154R	22	158	197	56	25	35	0,62	1	P600 . -D22, ..
B4017.ZB25.23.0.Z02.161R	23	165	205	56	25	35	0,67	1	P600 . -D23, ..
B4017.ZB25.24.0.Z02.168R	24	172	213	56	25	35	0,71	1	P600 . -D24, ..
B4017.ZB25.25.0.Z02.175R	25	180	221	56	25	35	0,77	1	P600 . -D25, ..
B4017.ZB25.26.0.Z02.182R	26	187	229	56	25	35	0,83	1	P600 . -D26, ..
B4017.ZB25.27.0.Z02.189R	27	194	237	56	25	35	0,89	1	P600 . -D27, ..
B4017.ZB32.28.0.Z02.196R	28	201	246	60	32	42	1,17	1	P600 . -D28, ..
B4017.ZB32.29.0.Z02.203R	29	208	254	60	32	42	1,25	1	P600 . -D29, ..
B4017.ZB32.30.0.Z02.210R	30	215	262	60	32	42	1,34	1	P600 . -D30, ..
B4017.ZB32.31.0.Z02.217R	31	223	270	60	32	42	1,43	1	P600 . -D31, ..

Zentrierbohrung mit einem B 4013 bzw. NC-Anbohrer empfohlen
Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile

D _c [mm]	12-13	14-15	16-17	18-19	20-21	22-23	24-25	26-27	28-33	34-37	
	Spannschraube für Bohrspitze	FS1396 (Torx 7IP)	FS1397 (Torx 8IP)	FS1398 (Torx 8IP)	FS1399 (Torx 15IP)	FS1400 (Torx 20IP)	FS1401 (Torx 20IP)	FS1402 (Torx 20IP)	FS1403 (Torx 25IP)	FS1404 (Torx 25IP)	FS2159 (Torx 25IP)
	Anzugsdrehmoment	1,2 Nm	2,0 Nm	2,0 Nm	4,0 Nm	5,0 Nm	5,0 Nm	5,0 Nm	5,5 Nm	5,5 Nm	5,5 Nm

Zubehör

D _c [mm]	12-13	14-17	18-19	20-25	26-37
	Drehmomentquergriff Anzugsdrehmoment				FS2041 4,5-14 Nm
	Drehmoment-Schraubendreher, analog Anzugsdrehmoment		FS2001 0,4-1,2 Nm	FS2003 1,5-5,0 Nm	FS2003 1,5-5,0 Nm
	Wechselklinge		FS2011 (Torx 7IP)	FS2012 (Torx 8IP)	FS2014 (Torx 15IP)
	Fähnenschlüssel		FS1490 (Torx 7IP)		
	Schraubendreher			FS1483 (Torx 8IP)	FS1485 (Torx 15IP)

Bohrspitzen

Bezeichnung	D _c mm	P		M		K		N		S	
		HC	WPP45C	HC	WMP35	HC	WMP35	HC	WNN25	HC	WMP35
P6001-D..	12-31,99	☒									
P6003-D..	12-31,99		☒	☒							
P6004-D..	12-31,5						☒				
P6005-D..	12-31,99					☒					

HC = beschichtetes Hartmetall

WALTER SELECT

Stabilität von Maschine,
Werkstück und Aufspannung

☺
sehr gut

😊
gut

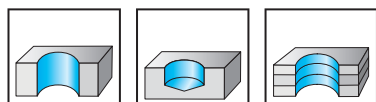
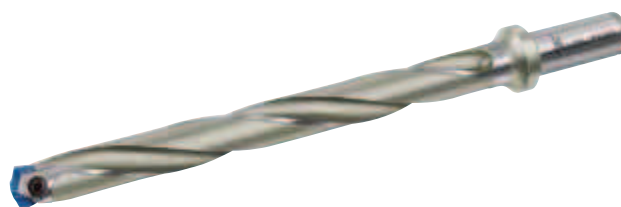
😐
mäßig

☘
Haupt-
anwendung

•
weitere
Anwendung




**Vollbohrer
B4010
Xtra-tec®**

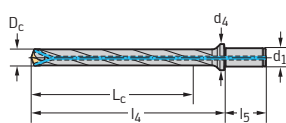


D_c 18- 24,99	$10 \times D_c$	140°	$Z=2$
-----------------------	-----------------	-------------	-------

	P	M	K	N	S	H	O
B4010	●	●	●	●	●		

Werkzeug

	Bezeichnung	D_c mm	L_c mm	l_4 mm	l_5 mm	d_1 mm	d_4 mm	 kg	Anz WSP	Type
Zylinderschaft mit Fläche	B4010.F20.18,0.Z02.180R	18	183	218	50	20	30	0,45	1	P600 . -D18, ..
	B4010.F20.20,0.Z02.200R	20	204	240	50	20	30	0,54	1	P600 . -D20, ..
	B4010.F25.22,0.Z02.220R	22	224	263	56	25	35	0,8	1	P600 . -D22, ..
	B4010.F25.24,0.Z02.240R	24	244	285	56	25	35	0,9	1	P600 . -D24, ..



Zentrierbohrung mit einem B 4013 bzw. NC-Anbohrer empfohlen
Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Einbauteile					
D _c [mm]	18	20	22	24	
	Spannschraube für Bohrspitze Anzugsdrehmoment	FS1399 (Torx 15IP) 4,0 Nm	FS1400 (Torx 20IP) 5,0 Nm	FS1401 (Torx 20IP) 5,0 Nm	FS1402 (Torx 20IP) 5,0 Nm

Zubehör			
D _c [mm]	18	20-24	
	Drehmoment-Schraubendreher, analog Anzugsdrehmoment	FS2003 1,5-5,0 Nm	FS2003 1,5-5,0 Nm
	Wechselklinge	FS2014 (Torx 15IP)	FS2015 (Torx 20IP)
	Schraubendreher	FS1485 (Torx 15IP)	FS1486 (Torx 20IP)

Bohrspitzen		P	M	K	N	S											
		HC	HC	HC	HC	HC											
		WPP45C	WMP35	WMP35	WKK45C	WNN25	WMP35										
	Bezeichnung	D _c mm															
	P6001-D..	18-24,7															
	P6003-D..	18-24,7															
	P6004-D..	18-24,5															
	P6005-D..	18-24,7															

HC = beschichtetes Hartmetall

WALTER SELECT

Stabilität von Maschine,
Werkstück und Aufspannung

sehr gut

gut

mäßig

•• Hauptanwendung

• weitere Anwendung

B 180

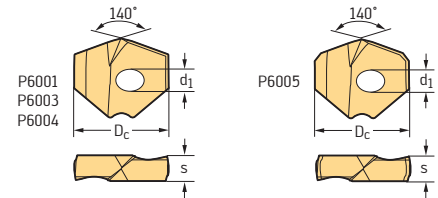
D 1

B 444





B 456

Bohrerspitzen P6001, P6003, P6004, P6005

für Xtra-tec® Point Drill



Bohrerspitzen

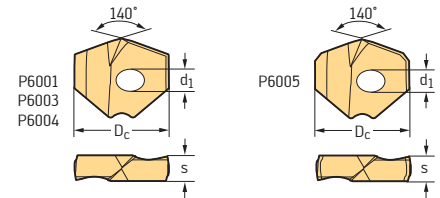
Bezeichnung	Anzahl Schneidkanten	D _c mm	D _c Zoll/Nr	d ₁ mm	s mm	P6001		P6003		P6004		P6005	
						P	P	M	K	N	S		
						HC		HC	HC	HC	HC		
						WPP45C	WMP35	WMP35	WKK45C	WNN25	WMP35		
P6001 	P60..-D12,00R	2	12		3	3,6							
	P60..-D12,10R	2	12,1		3	3,6							
	P60..-D12,20R	2	12,2		3	3,6							
	P60..-D12,30R	2	12,3		3	3,6							
	P60..-D12,40R	2	12,4		3	3,6							
P6003 	P60..-D12,50R	2	12,5		3	3,6							
	P60..-D12,60R	2	12,6		3	3,6							
	P60..-D12,70R	2	12,7	1/2"	3	3,6							
	P60..-D12,80R	2	12,8		3	3,6							
	P60..-D12,90R	2	12,9		3	3,6							
P6004 	P60..-D12,95R	2	12,95		3	3,6							
	P60..-D13,00R	2	13		3	3,6							
	P60..-D13,10R	2	13,1		3	3,6							
	P60..-D13,11R	2	13,11		3	3,6							
	P60..-D13,20R	2	13,2		3	3,6							
P6005 	P60..-D13,25R	2	13,25		3	3,6							
	P60..-D13,30R	2	13,3		3	3,6							
	P60..-D13,30R	2	13,3		3	3,6							
	P60..-D13,40R	2	13,4		3	3,6							
	P60..-D13,49R	2	13,49		3	3,6							
	P60..-D13,50R	2	13,5		3	3,6							
	P60..-D13,60R	2	13,6		3	3,6							
	P60..-D13,70R	2	13,7		3	3,6							
	P60..-D13,80R	2	13,8		3	3,6							
	P60..-D13,89R	2	13,89	35/64"	3	3,6							
	P60..-D13,90R	2	13,9		3	3,6							
	P60..-D14,00R	2	14		3	4							
	P60..-D14,10R	2	14,1		3	4							
	P60..-D14,20R	2	14,2		3	4							
	P60..-D14,29R	2	14,29		3	4							
P60..-D14,30R	2	14,3		3	4								
P60..-D14,40R	2	14,4		3	4								
P60..-D14,50R	2	14,5		3	4								
P60..-D14,60R	2	14,6		3	4								
P60..-D14,68R	2	14,68		3	4								
P60..-D14,70R	2	14,7		3	4								
P60..-D14,80R	2	14,8		3	4								
P60..-D14,90R	2	14,9		3	4								
P60..-D15,00R	2	15		3	4								
P60..-D15,08R	2	15,08		3	4								
P60..-D15,09R	2	15,09		3	4								
P60..-D15,10R	2	15,1		3	4								
P60..-D15,20R	2	15,2		3	4								
P60..-D15,30R	2	15,3		3	4								

Bestellbeispiel: P60..-D13,00R gibt es als
P6003 in der Sorte WMP35 (ISO P, ISO M und ISO S); P6003-D13,00R WMP35 oder als
P6001 in der Sorte WPP45C (ISO P); P6001-D13,00R WPP45C





HC = beschichtetes Hartmetall

Bohrerspitzen P6001, P6003, P6004, P6005

für Xtra-tec® Point Drill



Bohrerspitzen

Bezeichnung	Anzahl Schneidkanten	D _c mm	D _c Zoll/Nr	d ₁ mm	s mm	P6001		P6003		P6004		P6005	
						P	P	M	K	N	S		
						HC		HC	HC	HC	HC		
						WPP45C	WMP35	WMP35	WKK45C	WNN25	WMP35		
P6001 	P60.-D15,40R	2	15,4		3	4	☹	☹	☹	☹			☹
	P60.-D15,47R	2	15,47		3	4	☹	☹	☹				☹
	P60.-D15,48R	2	15,48		3	4				☹			
	P60.-D15,50R	2	15,5		3	4	☹	☹	☹	☹	☹		☹
	P60.-D15,60R	2	15,6		3	4	☹	☹	☹	☹			☹
P6003 	P60.-D15,70R	2	15,7		3	4	☹	☹	☹				☹
	P60.-D15,80R	2	15,8		3	4	☹	☹	☹	☹			☹
	P60.-D15,87R	2	15,87		3	4	☹	☹	☹	☹			☹
	P60.-D15,88R	2	15,88		3	4				☹			
	P60.-D15,90R	2	15,9		3	4				☹			
P6004 	P60.-D16,00R	2	16		4	4,5	☹	☹	☹	☹	☹		☹
	P60.-D16,13R	2	16,13		4	4,5	☹	☹	☹	☹			☹
	P60.-D16,26R	2	16,26		4	4,5	☹	☹	☹	☹			☹
	P60.-D16,27R	2	16,27		4	4,5				☹			
	P60.-D16,43R	2	16,43		4	4,5	☹	☹	☹	☹			☹
	P60.-D16,50R	2	16,5		4	4,5	☹	☹	☹	☹	☹		☹
	P60.-D16,66R	2	16,66		4	4,5	☹	☹	☹	☹	☹		☹
	P60.-D16,67R	2	16,67		4	4,5				☹			
	P60.-D16,70R	2	16,7		4	4,5	☹	☹	☹	☹			☹
	P60.-D16,80R	2	16,8		4	4,5				☹			
P6005 	P60.-D17,00R	2	17		4	4,5	☹	☹	☹	☹	☹		☹
	P60.-D17,07R	2	17,07		4	4,5	☹	☹	☹	☹			☹
	P60.-D17,20R	2	17,2		4	4,5	☹	☹	☹	☹			☹
	P60.-D17,45R	2	17,45		4	4,5	☹	☹	☹	☹			☹
	P60.-D17,46R	2	17,46		4	4,5				☹			
	P60.-D17,50R	2	17,5		4	4,5	☹	☹	☹	☹	☹		☹
	P60.-D17,70R	2	17,7		4	4,5	☹	☹	☹	☹	☹		☹
	P60.-D17,80R	2	17,8		4	4,5				☹			
	P60.-D17,86R	2	17,86	45/64"	4	4,5	☹	☹	☹	☹			☹
	P60.-D18,00R	2	18		4	5	☹	☹	☹	☹	☹		☹
	P60.-D18,24R	2	18,24		4	5	☹	☹	☹	☹			☹
	P60.-D18,26R	2	18,26		4	5				☹			
	P60.-D18,50R	2	18,5		4	5	☹	☹	☹	☹	☹		☹
	P60.-D18,65R	2	18,65		4	5	☹	☹	☹	☹	☹		☹
	P60.-D18,70R	2	18,7		4	5	☹	☹	☹	☹			☹
P60.-D18,80R	2	18,8		4	5	☹	☹	☹	☹			☹	
P60.-D19,00R	2	19		4	5	☹	☹	☹	☹	☹		☹	
P60.-D19,05R	2	19,05	3/4"	4	5	☹	☹	☹	☹			☹	
P60.-D19,20R	2	19,2		4	5	☹	☹	☹	☹			☹	

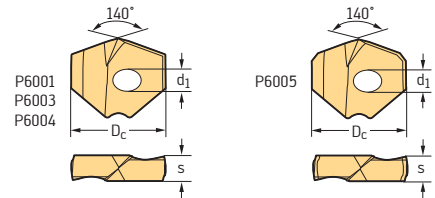
Bestellbeispiel: P60.-D13,00R gibt es als
P6003 in der Sorte WMP35 (ISO P, ISO M und ISO S); P6003-D13,00R WMP35 oder als
P6001 in der Sorte WPP45C (ISO P); P6001-D13,00R WPP45C

HC = beschichtetes Hartmetall







Bohrerspitzen P6001, P6003, P6004, P6005

für Xtra-tec® Point Drill



Bohrerspitzen

Bezeichnung	Anzahl Schneidkanten	D _c mm	D _c Zoll/Nr	d ₁ mm	s mm	P6001		P6003		P6004		P6005	
						P WPP45C	P WMP35	M WMP35	K WKK45C	N WNN25	S WMP35		
	P60.-D19,25R	2	19,25		4	5							
	P60.-D19,30R	2	19,3		4	5							
	P60.-D19,43R	2	19,43		4	5							
	P60.-D19,45R	2	19,45		4	5							
	P60.-D19,50R	2	19,5		4	5							
	P60.-D19,60R	2	19,6		4	5							
	P60.-D19,70R	2	19,7		4	5							
	P60.-D19,80R	2	19,8		4	5							
	P60.-D19,84R	2	19,84		4	5							
	P60.-D20,00R	2	20		5	5,5							
	P60.-D20,20R	2	20,2		5	5,5							
	P60.-D20,24R	2	20,24	51/64"	5	5,5							
	P60.-D20,50R	2	20,5		5	5,5							
	P60.-D20,62R	2	20,62		5	5,5							
	P60.-D20,64R	2	20,64		5	5,5							
	P60.-D20,70R	2	20,7		5	5,5							
	P60.-D21,00R	2	21		5	5,5							
	P60.-D21,41R	2	21,41		5	5,5							
	P60.-D21,43R	2	21,43		5	5,5							
	P60.-D21,50R	2	21,5		5	5,5							
	P60.-D21,70R	2	21,7		5	5,5							
	P60.-D21,83R	2	21,83		5	5,5							
	P60.-D22,00R	2	22		5	6							
	P60.-D22,22R	2	22,22		5	6							
	P60.-D22,23R	2	22,23		5	6							
	P60.-D22,42R	2	22,42		5	6							
	P60.-D22,47R	2	22,47		5	6							
	P60.-D22,50R	2	22,5		5	6							
	P60.-D22,62R	2	22,62		5	6							
	P60.-D22,70R	2	22,7		5	6							
P60.-D22,77R	2	22,77		5	6								
P60.-D23,00R	2	23		5	6								
P60.-D23,02R	2	23,02		5	6								
P60.-D23,39R	2	23,39		5	6								
P60.-D23,50R	2	23,5		5	6								
P60.-D23,70R	2	23,7		5	6								
P60.-D23,80R	2	23,8		5	6								
P60.-D23,81R	2	23,81		5	6								
P60.-D24,00R	2	24		5	6,5								
P60.-D24,21R	2	24,21	61/64"	5	6,5								
P60.-D24,50R	2	24,5		5	6,5								
P60.-D24,59R	2	24,59		5	6,5								
P60.-D24,61R	2	24,61		5	6,5								

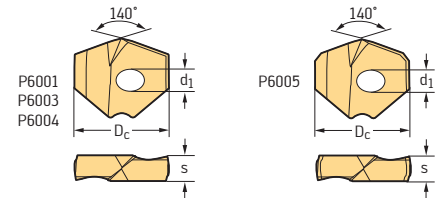
Bestellbeispiel: P60.-D13,00R gibt es als
P6003 in der Sorte WMP35 (ISO P, ISO M und ISO S); P6003-D13,00R WMP35 oder als
P6001 in der Sorte WPP45C (ISO P); P6001-D13,00R WPP45C

HC = beschichtetes Hartmetall







Bohrerspitzen P6001, P6003, P6004, P6005

für Xtra-tec® Point Drill



Bohrerspitzen

Bezeichnung	Anzahl Schneidkanten	D _c mm	D _c Zoll/Nr	d ₁ mm	s mm	P6001		P6003		P6004		P6005		
						P		P		N		K		
						HC		HC		HC		HC		
						WPP45C	WMP35	WMP35	WMP35	WNN25	WNN25	WKK45C	WMP35	
P6001 	P60.-D24,70R	2	24,7		5	6,5								
	P60.-D25,00R	2	25		5	6,5								
	P60.-D25,25R	2	25,25		5	6,5								
	P60.-D25,40R	2	25,4	1"	5	6,5								
	P60.-D25,50R	2	25,5		5	6,5								
P6003 	P60.-D25,70R	2	25,7		5	6,5								
	P60.-D25,80R	2	25,8		5	6,5								
	P60.-D26,00R	2	26		6	7,1								
	P60.-D26,25R	2	26,25		6	7,1								
	P60.-D26,50R	2	26,5		6	7,1								
P6004 	P60.-D26,59R	2	26,59	1 3/64"	6	7,1								
	P60.-D27,00R	2	27		6	7,1								
	P60.-D27,38R	2	27,38		6	7,1								
	P60.-D27,50R	2	27,5		6	7,1								
	P60.-D27,78R	2	27,78		6	7,1								
P6005 	P60.-D28,00R	2	28		6	7,7								
	P60.-D28,17R	2	28,17		6	7,7								
	P60.-D28,50R	2	28,5		6	7,7								
	P60.-D28,57R	2	28,57		6	7,7								
	P60.-D29,00R	2	29		6	7,7								
	P60.-D29,37R	2	29,37		6	7,7								
	P60.-D29,50R	2	29,5		6	7,7								
	P60.-D29,77R	2	29,77		6	7,7								
	P60.-D30,00R	2	30		6	8								
	P60.-D30,15R	2	30,15		6	8								
	P60.-D30,50R	2	30,5		6	8								
	P60.-D31,00R	2	31		6	8								
	P60.-D31,50R	2	31,5		6	8								
	P60.-D31,75R	2	31,75	1 1/4"	6	8								
	P60.-D31,99R	2	31,99		6	8								
P60.-D32,00R	2	32		6	8,3									
P60.-D32,10R	2	32,1		6	8,3									
P60.-D33,00R	2	33		6	8,3									
P60.-D34,00R	2	34		6	8,6									
P60.-D35,00R	2	35		6	8,6									
P60.-D36,00R	2	36		6	8,9									
P60.-D37,00R	2	37		6	8,9									
P60.-D37,99R	2	37,99		6	8,9									

Bestellbeispiel: P60.-D13,00R gibt es als P6003 in der Sorte WMP35 (ISO P, ISO M und ISO S); P6003-D13,00R WMP35 oder als P6001 in der Sorte WPP45C (ISO P); P6001-D13,00R WPP45C

HC = beschichtetes Hartmetall

